

PODATEK OD ŚRODKÓW TRANSPORTOWYCH

CO OBEJMUJE PODATEK?

Podatek obejmuje pojazdy, których dopuszczalna masa całkowita **przekracza 3,5 tony**:

- autobusy,
- samochody ciężarowe,
- ciągniki z naczepą lub przyczepą,
- przyczepy i naczepy, które wraz z pojazdem silnikowym posiadają masę całkowitą od 7 ton.

* Z wykazu wyłączone zostały pojazdy specjalne oraz przyczepy i naczepy wykorzystywane do działalności rolniczej.

KTO SKŁADA DEKLARACJĘ?

- właściciele wyszczególnionych środków transportowych,
- jednostki organizacyjne niemające osobowości prawnej, na które środek transportowy został zarejestrowany,
- posiadacze środków transportowych zarejestrowanych na terenie Polski, które zostały im powierzone przez obcokrajowców.

TERMIN ZŁOŻENIA DEKLARACJI

- **14 dni** od momentu powstania lub wygaśnięcia obowiązku podatkowego oraz do **15 lutego każdego kolejnego roku**.

PODATEK OD NIERUCHOMOŚCI

CO OBEJMUJE PODATEK?

Opodatkowaniu podlegają takie nieruchomości jak:

- grunty,
- budynki lub ich części,
- budowle lub ich części związane z prowadzeniem działalności gospodarczej.

KTO SKŁADA DEKLARACJĘ?

- właściciele,
- użytkownicy wieczysti,
- samoistni posiadacze,
- w niektórych przypadkach – posiadacze zależni nieruchomości lub ich części stanowiących własność Skarbu Państwa lub jednostki samorządu terytorialnego

TERMINY ZŁOŻENIA DEKLARACJI

- **Osoby fizyczne** w terminie **14 dni** od dnia, w którym powstały okoliczności uzasadniające powstanie albo wygaśnięcie obowiązku podatkowego lub zdarzenie powodujące zmianę wysokości opodatkowania.
- **Osoby prawne i jednostki organizacyjne**, w tym spółki nieposiadające osobowości prawnej, **do 31 stycznia roku podatkowego**. Jeżeli obowiązek podatkowy powstał po tym dniu - w ciągu **14 dni** od dnia, w którym powstały okoliczności uzasadniające powstanie albo wygaśnięcie obowiązku podatkowego lub zdarzenie powodujące zmianę wysokości opodatkowania.

PODATEK ROLNY

CO OBEJMUJE PODATEK?

- Opodatkowaniu podatkiem rolnym podlegają **grunty**, które zostały **wpisane do ewidencji gruntów i budynków jako użytki rolne**, z wyjątkiem tych zajętych na prowadzenie działalności gospodarczej innej niż działalność rolnicza.
- Za gospodarstwo rolne uważa się użytki rolne o łącznej powierzchni przekraczającej 1 ha lub 1 ha przeliczeniowy.

KTO SKŁADA DEKLARACJĘ?

Zobowiązani do złożenia deklaracji (lub informacji) są wszyscy, którzy:

- zakupili,
- objęli współwłasnością,
- lub rozpoczęli dzierżawę gruntu rolnego.

TERMINY ZŁOŻENIA DEKLARACJI

- **Osoba fizyczna** ma na to **14 dni** od przyjęcia tytułu prawnego dla danej działki.
- **Osoby prawne** mają czas **do 15 stycznia danego roku podatkowego**. Jeżeli obowiązek podatkowy powstał po tym dniu - w ciągu **14 dni** od wystąpienia okoliczności, które uzasadniają powstanie obowiązku lub od zaistnienia zdarzenia, które powoduje zmianę wysokości opodatkowania.

PODATEK LEŚNY

CO OBEJMUJE PODATEK?

Lasy – czyli grunty leśne sklasyfikowane w ewidencji gruntów i budynków jako lasy – z wyjątkiem lasów zajętych na wykonywanie innej działalności gospodarczej niż działalność leśna.

KTO SKŁADA DEKLARACJĘ?

- właściciele lasów,
- użytkownicy wieczysti,
- posiadacze samoistni,
- posiadacze lasów stanowiących własność Skarbu Państwa lub Gminy.

TERMINY ZŁOŻENIA DEKLARACJI

- **Osoby fizyczne** w terminie **14 dni** od chwili nabycia terenów leśnych
- **Osoby prawne** mają czas **do 15 stycznia każdego roku podatkowego** lub jeśli fakt ten zaistniał później, również w ciągu 14 dni od momentu jego powstania.

OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

CO OBEJMUJE OPŁATA?

Opłata obejmuje nieruchomości należące do gminnego systemu gospodarowania odpadami, na których zamieszkują mieszkańcy – **należna jest za każdy miesiąc, w którym na danej nieruchomości zamieszkuje mieszkaniec.**

KTO SKŁADA DEKLARACJĘ?

- właściciel oraz współwłaściciele nieruchomości,
- jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu,
- użytkownicy wieczystości,
- inne podmioty władające nieruchomością.
- Jeśli dana nieruchomość posiada kilku właścicieli, to za złożenie deklaracji odpowiedzialny jest ten, który faktycznie włada tą nieruchomością.

TERMIN ZŁOŻENIA DEKLARACJI

- Deklarację należy złożyć w ciągu **14 dni od dnia zamieszkania** na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
- W przypadku jakiegokolwiek zmiany, która ma wpływ na wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, właściciel powinien złożyć nową deklarację **w terminie do 10 dnia miesiąca następującego** po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.